# MIGWELD CuAl8

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stopy miedzi

| CLASSIFICATION: | APPROVALS: | APPLICATION: |
|---|---|---|
| EN ISO 24373-A : S Cu 6100 (CuAl7)<br>DIN 1733 : SG-CuAl8<br>AWS A- 5.7 : ERCuAl-A1 | | Hardfacing and repairing<br>Metallurgy (Steelworks)<br>Petrochemical and chemical industry<br>Shipbuilding&Offshore<br>Automobile |

- Drut na bazie miedzi z dodatkiem Al do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą, w tym do łączenia stali cynkowanych.
- Polecany do spawania i napawania gniazd zaworów oraz do napawania powierzchni ze stali, żeliwa i brązów aluminiowych.
- Charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, działanie morskiej wody i solanek oraz odpornością na zużycie mechaniczne w średnim zakresie.

## Typical chemical composition %

| Mn | Ni | Cu | Al |
|---|---|---|---|
| 0,20 | 0,20 | reszta | 7,50 |

## Typical mechanical properties

| | |
|---|---|
| **Tensile strength Rm [N/mm2]** | 750-1150 |
| **Elongation A5 [%]** | 1,0-5,0 |
| **Hardness** | 100 HB(2,5/62,5) / |
| **Wire/rod type** | Lity |
| **Welding current** | |
| **Welding positions** | |
| **Shielding gases acc. to EN ISO 14175** | I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He / |

## Welding parameters and packing

| ø | Weight of packet [kg] | Weight of carton [kg] |
|---|---|---|
| 1,2 | 15 | 15 |
| 1,6 | 15 | 15 |

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl