

## MIGWELD CuAl8

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stopy miedzi



<b>CLASSIFICATION:</b> EN ISO 24373-A : S Cu 6100 (CuAl7) DIN 1733 : SG-CuAl8 AWS A- 5.7 : ERCuAl-A1	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore Automobile
---	-------------------	---

- Drut na bazie miedzi z dodatkiem Al do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą, w tym do łączenia stali cynkowanych.
- Polecany do spawania i napawania gniazd zaworów oraz do napawania powierzchni ze stali, żeliwa i brązów aluminiowych.
- Charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, działanie morskiej wody i solanek oraz odpornością na zużycie mechaniczne w średnim zakresie.

### Typical chemical composition %

<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>	<b>Al</b>
0,20	0,20	reszta	7,50

### Typical mechanical properties

<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	750-1150
<b>Elongation A5 [%]</b>	1,0-5,0
<b>Hardness</b>	100 HB(2,5/62,5) /
<b>Wire/rod type</b>	Lity
<b>Welding current</b>	
<b>Welding positions</b>	
<b>Shielding gases acc. to EN ISO 14175</b>	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

### Welding parameters and packing

∅	Weight of packet [kg]	Weight of carton [kg]
1,2	15	15
1,6	15	15

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl