

## MIGWELD CuAl8Ni2

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stopy miedzi

<b>CLASSIFICATION:</b> EN ISO 24373-A : S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2) DIN 1733 : SG-CuAl8Ni2	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Shipbuilding&Offshore Automobile
--	-------------------	---

- Drut na bazie miedzi z dodatkiem Al i Ni do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą, w tym do spawania stali ocynkowanych.
- Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na korozję, działanie morskiej wody i solanek oraz odpornością na zużycie i tarcie mechaniczne.



### Application

Gniazda zaworów, gniazda i elementy łożysk, elementy pomp. Napawanie powierzchni ze stali, żeliwa i brązów aluminiowych.

### Typical chemical composition %

Mn	Ni	Cu	Fe	Al
1,42	2,02	rest	2,00	8,36

### Typical mechanical properties

<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	530
<b>Elongation A5 [%]</b>	30
<b>Impact energy Kv [J]</b>	70J /
<b>Hardness</b>	140 HB /
<b>Welding current</b>	
<b>Welding positions</b>	
<b>Shielding gases acc. to EN ISO 14175</b>	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

### Welding parameters and packing

∅	Weight of packet [kg]	Weight of carton [kg]
1,2	15	15

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl