

MIGWELD CuAl8Ni2

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stopy miedzi

CLASSIFICATION: EN ISO 24373-A : S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2) DIN 1733 : SG-CuAl8Ni2	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Shipbuilding&Offshore Automobile
--	-------------------	---

- Drut na bazie miedzi z dodatkiem Al i Ni do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą, w tym do spawania stali ocynkowanych.
- Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na korozję, działanie morskiej wody i solanek oraz odpornością na zużycie i tarcie mechaniczne.



Application

Gniazda zaworów, gniazda i elementy łożysk, elementy pomp. Napawanie powierzchni ze stali, żeliwa i brązów aluminiowych.

Typical chemical composition %

Mn	Ni	Cu	Fe	Al
1,42	2,02	rest	2,00	8,36

Typical mechanical properties

Tensile strength Rm [N/mm²]	530
Elongation A5 [%]	30
Impact energy Kv [J]	70J /
Hardness	140 HB /
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

∅	Weight of packet [kg]	Weight of carton [kg]
1,2	15	15

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl