

## MIGWELD CuAl8Ni6

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stopy miedzi

<b>CLASSIFICATION:</b> EN ISO 24373-A : S Cu 6328 (CuAl9Ni5Fe3Mn2) DIN 1733 : SG CuAl8Ni6 AWS A- 5.7 : ER CuNiAl	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Hardfacing and repairing Shipbuilding&Offshore
--	-------------------	--

- Drut na bazie miedzi z dodatkiem Al i Ni do spawania stopów miedzi i aluminium oraz łączenia ich ze stalą.
- Bardzo wysoka odporność na korozję, działanie morskiej wody i solanek oraz odporność na erozję i zużycie typu metal-metal pod wysokim ciśnieniem
- Dodatek niklu poprawia odporność na korozję w wysokich temperaturach.
- Dedykowany dla materiałów pracujących w środowisku morskim.

### Typical chemical composition %

Mn	Ni	Cu	Fe	Al
2,50	5,00	Rest	4,00	9,00

### Typical mechanical properties

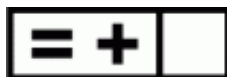
**Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]** >400

**Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]** 700

**Elongation A5 [%]** >15

**Hardness** 200 HB /

**Welding current**



**Welding positions**



**Shielding gases acc. to EN ISO 14175** I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

### Welding parameters and packing

∅	Welding current [A]	Voltage [V]	Weight of packet [kg]
1,2	185-245	27-28	15,0
1,6	250-400	28-30	15,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl