

MIGWELD CuSi3Mn

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stopy miedzi



CLASSIFICATION: EN ISO 24373-A : S Cu 6560 (CuSi3Mn1) AWS A- 5.7 : ER CuSi-A W.Nr. : 2.1461	APPROVALS:	APPLICATION: Steel construction yards Automobile
--	-------------------	---

- Drut na bazie miedzi z dodatkiem Si i Mn.
- Do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą, w szczególności do lutospawania stali cynkowanych.
- Polecany do stosowania w przemyśle samochodowym, AGD oraz do lekkich konstrukcji stalowych.

Typical chemical composition %

Si	Mn	Cu
2,90	0,90	reszta

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>100
Tensile strength Rm [N/mm2]	330-370
Elongation A5 [%]	40
Impact energy Kv [J]	>50J (20°C) /
Hardness	80 HB /
Wire/rod type	Lity
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

∅	Weight of packet [kg]
0,8	15,0
1,0	15,0
1,2	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl