

TIGWELD CuAl8Ni2

TIG Rods [GTAW]

Stopy miedzi

CLASSIFICATION: EN ISO 24373-A : S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2) DIN 1733 : SG-CuAl8Ni2 W.Nr. : 2.0922	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Shipbuilding&Offshore Automobile
--	-------------------	---

- Pręt na bazie miedzi z dodatkiem Al i Ni do spawania miedzi oraz łączenia miedzi ze stalą, w tym do spawania stali ocynkowanych.
- Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na korozję, działanie morskiej wody i solanek oraz odpornością na zużycie i tarcie mechaniczne.



Application

Turbiny okrętowe, elementy pomp, gniazda zaworów, etc.

Typical chemical composition %

Mn	Ni	Cu	Fe	Al
1,55	2,00	reszta	1,77	8,00

Typical mechanical properties

Tensile strength Rm [N/mm²]	530
Elongation A5 [%]	30
Hardness	140 HB /
Wire/rod type	Lity
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

∅	Length [mm]	Welding current [A]	Weight of packet [kg]
2,0	1000 /	120-180	5,0
2,4	1000 /	160-230	5,0
3,0	1000 /	200-330	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl