

## MIGWELD 316L

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stainless and high alloyed steels

<b>CLASSIFICATION:</b>  EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L AWS A-5.9 : ER 316L W.Nr. : 1.4430	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b>  Power generation industry Petrochemical and chemical industry
---	-------------------	---

- Drut spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo.
- Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną.
- Możliwość zastosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach.
- Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

### Application

Budowa oczyszczalni, zbiorników, aparatury chemicznej, w przemyśle celulozowym, chemiczno-farmaceutycznym, spożywczym i energetycznym.

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,02	0,40	1,6	18,5	12,0	2,5

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>420
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>580
<b>Elongation A5 [%]</b>	>30
<b>Impact energy Kv [J]</b>	>100 J (20°C) /

### Welding positions



### Shielding gases acc. to EN ISO 14175

M12 - Ar + 0.5 - 5% CO<sub>2</sub> / M13 - Ar + 0.5 - 3% O<sub>2</sub> /

### Welding parameters and packing

∅	Weight of packet [kg]
1,2	15,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl