

ABRAWELD 54

Electrodes MMA [SMAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14700-A : E Fe8 DIN 8555 : E 6-UM-55-GP	UDT	Hardfacing and repairing

Электрод для наплавки элементов, в которых необходима высокая стойкость к абразивному износу в результате значительного напряжения сжатия, сильным ударным нагрузкам и высокая стойкость к износу типа металл-металл. Рекомендуется для наплавки молотков дробилок, лопат, частей экскаваторов, зубчатых колес, лемехов, кулачков и т.д. металл шва плохо поддается обработке.

Application

Для наплавки



Base material

стали
СТАЛЬНЫЕ ОТЛИВКИ

Typical chemical composition %

C	Si	Cr
0,50	2,0	9,5

Typical mechanical properties

Hardness	54 HRC (20°C) / 300 HB (500°C) / Твердость металла шва зависит от существенных условий сварки, количества слоев и химического состава исходного материала. /
Coating type	рутиловый
Wear coefficient	70%
Heat treatment	не должна нагревать
Weld metal recovery	110%
Welding current	
Welding positions	
Redrying	300°C / 2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
3,2	350 /	80-150	4,0	16,0	24
4,0	450 /	125-190	5,0	20,0	12
5,0	450 /	180-255	5,0	20,0	8

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl