

ALU 99,8

Electrodes MMA [SMAW]

Aluminium alloys

CLASSIFICATION: DIN 1732 : EL-Al 99,8 AWS A-5.3 : E 1100	APPROVALS:	APPLICATION: Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks)
---	-------------------	---

Электрод для сварки чистого алюминия и его сплавов. Рекомендуется для сварки резервуаров, установок. Сплав обладает коррозионной стойкостью.



Base material

Алюминий и его сплавы

Typical chemical composition %

Si	Fe	Al
0,30	0,20	>99,5

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>30
Tensile strength Rm [N/mm²]	150
Elongation A5 [%]	>25
Heat treatment	Для избежания пористости сварных швов, листы выше 5 мм должна нагревать до температуры 200-250°C
Welding current	
Welding positions	
Redrying	110°C / 2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	350 /	60-90	2,0	8,0	106
3,2	350 /	70-110	2,0	8,0	74
4,0	350 /	110-150	2,0	8,0	51

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl