

ALU Si5

Electrodes MMA [SMAW]

Aluminium alloys

CLASSIFICATION: DIN 1732 : EL-AISi5 AWS A-5.3 : E 4043 W.Nr. : 3.2245	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks)
---	-------------------	--

Алюминиевый электрод для сварки чистого алюминия и его сплавов, содержащий менее 2% легирующих элементов. Также рекомендуется для сварки отливок алюминия с содержанием Si до 7%.



Base material

Алюминий и его сплавы
 сплавы алюминия <2% легирующих элементов
 отливок алюминия содержащих менее <7% легирующих элементов
 AISi5, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, AlMgSi1, AlMg1SiCu, AlCuMg
 Соединение алюминиевых сплавов типа AlMgSi и AlSi, например, EN-AW 6060/6063, 6005, 6201, а также отливок AISi5Cu и AlSi7

Typical chemical composition %

Si	Fe	Al
5,0	0,50	94,5

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>70
Tensile strength Rm [N/mm2]	140
Elongation A5 [%]	>12
Coating type	специальный щелочной
Heat treatment	Для избежания пористости сварных швов, листы выше 5 мм должна нагревать до температуры 200-250°C
Welding current	
Welding positions	
Redrying	100-150°C / 1-2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	350 /	50-80	2,0	8,0	106
3,2	350 /	80-110	2,0	8,0	74
4,0	350 /	110-150	2,0	8,0	51

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl