

## BASOWELD 46 - EVB 46

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 38 3 B 42 H5 DIN 1913 : E 51 43 B 10 AWS A-5.1 : E 7016	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Shipbuilding&Offshore

Электрод рекомендуется для сварки конструкций из низкоуглеродистой стали с обычной и повышенной прочностью при высоких статических и динамических нагрузках. Используется прежде всего в ремонтных работах в судостроительной и энергетической промышленности, машиностроении, при изготовлении подвижного состава. Демонстрирует очень хорошие сварочные параметры в виде высокой стабильности и эластичности дуги на загрязненных, замасленных, заржавевших сталях, как при оптимальном, так и при низком токе сварки.

### Base material

	EN
Строительные стали:	S235-S355
Котельные плиты:	P235GH-P355GH
Трубчатые стали:	P235-P355N
Судостроительные плиты:	A, B, D

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb	Cu
0,07	0,40	2,0	<0,2	<0,3	<0,2	<0,05	<0,05	<0,3

### Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm <sup>2</sup> ]	>380
Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	470-600
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47] (-30°C) /
Coating type	основное
Welding current	
Welding positions	
Redrying	300 - 350°C / 2h

### Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,0	300 /	50-60	2,1	76-77
2,5	350 /	65-90	4,5	47

3,2	450 /	110-140	5,5	22
4,0	450 /	140-180	5,5	14
5,0	450 /	180-230	5,5	9
6,0	450 /	240-290	5,5	

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl