

BASOWELD SW

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H10 AWS A-5.1 : E 7018	UDT, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Shipbuilding&Offshore

Электрод предназначен для всех ремонтно-монтажных работ, сварки конструкций, а также для сварки трубопроводов. Благодаря двойному рутилово-основному покрытию сохраняет очень высокие механические параметры, в том числе гарантированную ударную вязкость (-40°C), при благоприятных сварных параметрах, приближенных к рутиловым электродам. Одновременно повышенный коэффициент производительности присадочного материала позволяет достичь производительности на уровне 120%. Идеальное переплавление при сварке горизонтальных, вертикальных и потолочных швов, концентрированная дуга, очень хорошая укладка шва. Благодаря высокой эластичности дуги и возможности сваривания изношенных элементов рекомендуется для ремонтных работ и сварки в сложных монтажных условиях. Его большим преимуществом также является возможность сварки как с DC+, так и DC(-), а также с переменным током, в том числе слабыми сварочными аппаратами.

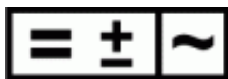

Base material

	DIN
Строительные стали:	S235-S355
Котельные плиты:	P235GH-P355GH
Трубчатые стали:	P235-P355N
Судостроительные плиты:	A, B, D

Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,07	0,50	0,90

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>420
Tensile strength Rm [N/mm2]	500-640
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47J (-40°C) /
Coating type	двойной обернутый рутилово-основный
Welding current	
Welding positions	
Redrying	300-350°C / 2h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]

2,5	350 /	60-90	4,5	18,0
3,2	350 / 450 /	90-140	4,5/5,5	18,0/22,0
4,0	450 /	140-190	5,5	22,0
5,0	450 /	190-240	5,5	22,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl