

## BASOWELD S

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 42 3 B 12 H10 DIN 1913 : E 51 43 B (R) 10 AWS A-5.1 : E 7016	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Shipbuilding&Offshore

Универсальный электрод с двойным покрытием - «2 в 1». Рекомендуется для сварки трубопроводов и стальных конструкций. Используется прежде всего в строительной промышленности, судостроении, а также при ремонте. Отличается легкостью сварки, позволяя получить ровный и чистый шов. Двойное покрытие дает устойчивую, концентрированную и непосредственную дугу, что идеально подходит для переплава, а также для сварки в любых пространственных положениях. Высокое качество шва в ультразвуковых и рентгеновских исследованиях.

### Base material

	EN
Строительные стали:	S235-S355
Котельные плиты:	P235GH-P355GH
Трубчатые стали:	P235-P355N
Судостроительные плиты:	A, B, D

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,06	0,55	0,75

### Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm <sup>2</sup> ]	>420
Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	500-640
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47] (-30°C) /
Coating type	двойной обернутый рутилово- основной
Welding current	
Welding positions	
Redrying	380° / 1h lub 300 - 350°C / 2 h
Additional description	AC, DC- плавление, DC+ заполнение

### Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)

2,0	300 /	55-65	1,0	6,0	
2,5	350 /	60-90	4,5	13,5	50
3,2	350 / 450 /	90-140	4,3/5,5	12,9/16,5	30
4,0	450 /	140-190	5,5	16,5	15
5,0	450 /	190-250	5,5	16,5	9

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl