

BASOWELD 50

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5/E 42 4 B 31 H5 DIN 1913 : E 51 54 B 10 AWS A-5.1 : E 7018	UDT TUV (07358), DB-Zul Nr 10.151.01/01: E 42 4 B 32 H5 BV, DNV, LR, PRS: 3YH5	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore

Электрод с очень хорошими параметрами, рекомендуется для сварки конструкций с обычной и повышенной прочностью, подвергающихся сильным динамическим нагрузкам, прежде всего для судостроительной промышленности и машиностроения, подвижного состава. Предназначен для статических и динамических конструкций. Прежде всего рекомендуется для конструкций элементов, которые нельзя поворачивать. Для металла толщиной 5-6 мм в PG, в PF - любая толщина. Коэффициент производительности около 118%. Благодаря концентрированной и спокойной дуге хорошо видна сварочная ванна во время сварки.

Application

Конструкции с сильной динамической нагрузкой, например, конструкции наружной рекламы, столбы фонарей. Сварка труб, бортов грузовиков, пешеходных мостиков.

Base material

	EN
Строительные стали:	S235-S355
Котельные плиты:	P235GH-P355GH
Трубчатые стали:	P235-P355N
Судостроительные плиты:	A, B, D, E, AH32-EH36
Мелкозернистые стали:	S275-S420

Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,08	0,60	1,00

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm ²]	>420
Tensile strength Rm [N/mm ²]	500-640
Elongation A5 [%]	>20
Impact energy Kv [J]	>47] (-40°C) / >47] (-20°C) /
Coating type	основное
Hydrogen content	<5 ml/100 g
Welding current	

Welding positions	
-------------------	--

Redrying 300 - 350°C / 2h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,0	300 /	50-60	2,1	12,6	76-77
2,5	350 /	65-90	4,5	13,5	42-43
3,2	350 / 450 /	110-140	4,6/5,5	12,9/16,5	26/20
4,0	350 / 450 /	140-180	4,0/5,5	12,0/16,5	20/15
5,0	450 /	180-220	5,5	16,5	9
6,0	450 /	240-290	5,5	16,5	

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl