

DURWELD 300

Electrodes MMA [SMAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION: EN ISO 14700-A : E Fe3 DIN 8555 : E 1-UM-300 P	APPROVALS: UDT	APPLICATION: Hardfacing and repairing
---	--------------------------	---

Электрод для наплавки с добавлением Cr предназначен для восстановления элементов, подверженных сильным ударным нагрузкам и среднему истиранию. Рекомендуется для наплавки следующих деталей, подверженных износу: ходовых колес, зубчатых колес, звеньев цепи, рельсов и т.п.


Base material

стали
стальные отливки

Typical chemical composition %

C	Mn	Cr
0,18	1,0	1,2

Typical mechanical properties

Hardness	275 - 325 HB / Твердость металла шва зависит от существенных условий сварки, количества слоев и химического состава исходного материала /
Coating type	основное
Welding current	
Welding positions	
Redrying	400°C / 1 h или 300°C / 2 h

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	350 /	70-90	4,0	12,0	60
3,2	350 /	100-135	4,5	13,5	28
4,0	450 /	130-170	5,5	16,5	14
5,0	450 /	180-220	5,5	16,5	9

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl

