

DURWELD NiCoMo

Electrodes MMA [SMAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : E4-UM-350-CKPSTZ W.Nr. : 1.6356		Hardfacing and repairing

Электрод с легированным сердечником и специальной основной оболочкой. Предназначен для ремонта матриц и вырубных штампов, особенно подверженных высоким ударным нагрузкам. Рекомендуется в прежде всего для мартенситных сталей типа H13, а также мартенситно-старееющих сталей. Наплавленный металл очень легко обрабатывается механическим способом. Может подвергаться тепловой обработке, если необходима повышенная твердость. Дальнейшего повышения твердости можно добиться с помощью нитрования. Наплавленный металл значительно повышает твердость наплавляемых граней режущих инструментов холодным способом и лезвий.

Application

Наплавка матриц, инструментов для штамповки, инструментов для обработки металла, инструментов литья под давлением.

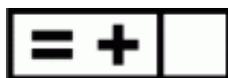
Typical chemical composition %

C	Si	Ni	Mo	Ti
0,03	0,30	18,0	4,0	+

Typical mechanical properties

Hardness после заполнения: ок. 350 HB / После отжига: 55 HRC (480°C / 4h) /

Welding current



Welding positions



Redrying

350°C / 1 h

Remarks

Во многих случаях Durweld NiCoMo может использоваться без необходимости предварительного подогрева основного металла. При наплавлении высокоуглеродистых сталей рекомендуем предварительный подогрев и нанесение буферного слоя с помощью электрода INOX R 312. Рекомендуется использовать электроды малого диаметра, что позволяет ограничить воздействия тепла на основной металл с целью избежать потери твердости наплавленного металла. Также рекомендуется сварка длинной расплывающей дугой, особенно по краям, чтобы избежать прожигания основного металла. Упрочнение наплавляемого материала может быть достигнуто путем прокаливания в течение 4 часов при температуре 480°C, а также последующего медленного охлаждения (50°C/1ч).

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]
2,5	350 /	50-70
3,2	350 /	70-100
4,0	350 /	90-120

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl