

INOX 316L

Electrodes MMA [SMAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 3581-A : E 19 12 3 LR 12 DIN 8556 : E 19123L R 12 AWS A-5.4 : E 316L-16 W.Nr. : 1.4430	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Agriculture

Электрод используется для сварки кислотоупорных аустенитных сталей с добавлением Mo, с низким содержанием углерода, а также стабилизированных Nb и Ti, если рабочая температура не превышает 400°C. Отличается высокой стойкостью к общей и межкристаллитной коррозии в более агрессивных средах, например, в разбавленных горячих кислотах. Хорошая стойкость к появлению коррозионных язв под воздействием хлора.

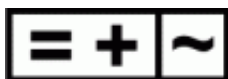
Base material

EN 10088-1/2	W.Nr.	AISI/ASME	GOST
X5CrNiMo17122	1.4401	316	
X2CrNiMo17132	1.4404	316L	
X2CrNiMo18143	1.4435	316L	03Ch17N14M3
X5CrNiMo17133	1.4436	316	
X6CrNiMoNb17122	1.4580	316Cb	08Ch16N13M2B
X10CrNiMoTi1812	1.4573	316Ti	
X10CrNiMoNb1812	1.4583	318	09Ch16N15M3B
G-X 6CrniMo18 10	1.4408	CF-8M	
G-X 10CrniMo18 9	1.4410		
X6 CrNiMoTi17 12 2	1.4571	316Ti	08Ch17N13M2T 10Ch17N13M2T
X5 CrNiMo17 13	1.4449	318	
G-X5 CrNiMoNb18 10	1.4581	318	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
≤0,04	1,2	2,0	17,0-20, 0	10,0-13, 0	2,5-3,0	0,75	0,030	0,025

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>320
Tensile strength Rm [N/mm²]	>510
Elongation A5 [%]	>25
Impact energy Kv [J]	55J (20°C) / >32 J (-120°C) /
Coating type	рутиловый
Ferrite content	FN = ok. 8
Welding current	

Welding positions**Redrying**

300 - 350°C / 2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,0	300 /	30-50	1,3	7,8	82
2,5	300 /	50-85	1,4	8,4	53
3,2	350 /	70-125	1,7	10,2	27
4,0	350 /	110-165	1,7	10,2	18
5,0	350 /	165-230	1,7	10,2	12

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl