

INOX R 309MoL

Electrodes MMA [SMAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 3581-A : E 23 12 2 LR 12 DIN 8556 : E 2312L R 12 AWS A-5.4 : E 309MoL-17 W.Nr. : 1.4332		Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Shipbuilding&Offshore

Электрод для высоколегированной стали с повышенным содержанием легирующих элементов, предназначен для сварки нержавеющей стали с низкоуглеродистой или низколегированной сталью. Добавление молибдена обеспечивает более высокую стойкость к коррозии и более высокую прочность при высоких температурах. Рабочий диапазон при температуре от -20°C до 300°C. Шов жаростойкий и устойчив к отслаиванию до 1050°C.

Application

Сварка нелегированных сталей с легированными

Сварка нелегированных сталей с жаропрочными высоколегированными сталями

Плакировка слаболегированных сталей



Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME	GOST
X15 CrNiSi 20 12	1.4828	309	
X7 CrNi 23 14	1.4833	309S	20Ch23N13 - 20H23N13 - 20Kh23N13 - 20X23H13 - ЭИ319
X10 CrAl 7	1.4713		15X6CЮ
X10 CrAl 13	1.4724	405	10X13CЮ
X10 CrAl 18	1.4742		
X6 CrNiNb 18-10	1.4550	347	08Ch18N10B - 08X18H10B
	1.4583	318	
X10 CrSi 6	1.4712		
X15 CrNiSi 20-12	1.4828	309	
G-X 30 CrSi 6	1.4710		
G-X 40 CrSi 17	1.4740		
G-X 40 CrNiSi 22 9	1.4826		
X8 CrNiTi 18-10	1.4541	321	06Ch18N10T 08Ch18N10T 09Ch18N10T 12Ch18N10T
G-X 25 CrNiSi 18-9	1.4825		
G-X25 CrNiSi20 14	1.4832		
X5 CrNi18 10	1.4301	304	
X2 CrNi18 11	1.4306	304L	
G-X10 CrNi18 8	1.4312	305	
X2 CrNiN18 10	1.4311	304LN	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,04	1,2	2,5	22,0-25, 0	11,0-14, 0	2,0-3,0	0,75	0,030	0,025

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>350
Tensile strength Rm [N/mm2]	>550
Elongation A5 [%]	>25
Impact energy Kv [J]	>47J (20°C) /
Coating type	рутиловый
Ferrite content	FN = ок. 15
Welding current	
Welding positions	
Redrying	300 - 350°C / 2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	300 /	50-80	1,5	9,0
3,2	350 /	60-100	1,5	9,0
4,0	350 /	80-140	1,5	9,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl