

INOX R 310

Electrodes MMA [SMAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 3581-A : E 25 20 R 12 DIN 8556 : E 2520 R 23 AWS A-5.4 : E 310-16 W.Nr. : 1.4842	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Petrochemical and chemical industry

Электрод для сварки аустенитных нержавеющей сталей типа 309 и 310, обладающих коррозионной стойкостью и устойчивостью к окислению при высоких температурах, работающих при темп. до 1200°C. Отличается очень хорошей ударной стойкостью и стойкостью против образования горячих трещин. Предназначен для соединения трудносвариваемых сталей, например, броневых, ферритных и нержавеющей сталей. Рекомендуется для соединения нержавеющей и углеродистых сталей с низким и высоким содержанием углерода.

Base material

EN 10088-1-2 EN 10213-4	W.Nr.	AISI/ASME	GOST
X15CrNiSi25-20	1.4841	310	20Ch25N20S2 - 20Kh25N20S2 - 20X25H20C2
X8CrNi25-21	1.4845	310S	20Ch23N18 - 20Kh23N18 - 20X23H18 10Ch23N18 - 10Kh23N18 - 10X23H18
X15CrNiSi20-12	1.4828	309	
X10CrAl7	1.4713		15X6CЮ
X10CrAl13	1.4724		10X13CЮ
X10CrAlSi18	1.4742	442/446	
X10CrAl24	1.4762	446	
	1.4710		
G-X40CrSi17	1.4740		
G-X15CrNiSi25-20	1.4741	A297HF	
G-X40CrNiSi25-12	1.4837		
G-X40CrNiSi22-9	1.4826		
G-X25 CrNiSi20 14	1.4832		
G-X15 CrNi25 20	1.4840		
G-X40 CrNiSi25 20	1.4848		

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,11	0,50	2,00	25,00	20,00

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>350
Tensile strength Rm [N/mm²]	>550
Elongation A5 [%]	>20

Impact energy Kv [J]	>50J (20°C) /
Coating type	рутиловый
Ferrite content	FN = ок. 0
Welding current	
Welding positions	
Redrying	300 - 350°C / 2 h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]	Количество штук на 1 кг (приблизительно)
2,5	300 /	65-80	1,4	8,4	58
3,2	350 /	90-120	1,5	9,0	29
4,0	350 /	115-150	1,5	9,0	19
5,0	350 /	160-210	1,5	9,0	

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl