

NICROWELD 617

Electrodes MMA [SMAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION: EN ISO 14172-A : E Ni 6617 DIN 1736 : EL NiCr21Co12Mo AWS A-5.11 : E NiCrCoMo-1	APPROVALS:	APPLICATION: Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry
---	-------------------	--

Электрод с основным покрытием с легированным сердечником на основе никеля. Подходит для сварки сплавов NiCrCoMo, а также плакировки похожих сплавов. Наплавленный металл устойчив к окислению и выдерживает температуры от 900 до 1250°C, особенно при сварке сплавов NiFeCr.

Base material

сплавы никеля типа Inconel 617
 сплавы никеля типа 800H и 800HT
 сплавы никеля типа Inconel 601

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Al
0,06	0,35	0,45	21,5	реззта	9,0	1,5	12,0	0,65

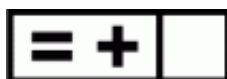
Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²] >600

Tensile strength Rm [N/mm²] >760

Elongation A5 [%] >26

Welding current



Welding positions



Redrying

300 - 350°C / 2 h

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	350 /	65-75	1,0	6,0
3,2	350 /	90-105	1,0	6,0
4,0	350 /	120-135	1,0	6,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl