

NICROWELD 625

Electrodes MMA [SMAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION: EN ISO 14172-A : E Ni 6625 DIN 1736 : EL NiCr 20 Mo 9 Nb AWS A-5.11 : E NiCrMo-3	APPROVALS:	APPLICATION: Power generation industry Hardfacing and repairing Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry
--	-------------------	--

Специальный электрод с легированным сердечником и основным покрытием. Рекомендуется для соединения и плакировки высоколегированных и жаростойких сталей, а также разносортных соединений, например, слаболегированных сталей со сталями на основе никеля или меди. Аустенитный наплавленный металл обладает стойкостью против образования горячих трещин, неломкий как при низких, так и при высоких температурах. Устойчив к шелушению до 1100°C, а также замерзанию до -196°C. Материал, используемый при температурах выше 300°C в химической, нефтехимической промышленности, на стекольных заводах, а также в небольших мастерских, занимающихся ремонтом и восстановлением. Рабочая температура: -196°C до 500°C.

Application

Предназначен для оффшорной, нефтехимической и химической промышленности, особенно для сварки котлов, резервуаров, трубопроводов, а также установок для обессеривания дымовых газов.

Base material

W.Nr.	DIN	W.Nr.	DIN
1.4558	X2NiCrAlTi32-20	2.4851	NiCr23Fe
2.4631	NiCr20TiAl	2.4858	NiCr21Mo
2.4605	NiCr23Mo16Al	1.5662	X8Ni9
2.4618	NiCr22Mo6Cu	1.5680	X12Ni5
2.4619	NiCr22Mo7Cu	1.5681	GX10Ni5
2.4630	NiCr20Ti	1.6907	X3CrNi18-10
2.4641	NiCr21Mo6Cu	1.6967	X3CrNiMoN18-4
2.4660	NiCr20CuMo	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
2.4951	NiCr20Ti	1.4959	X8NiCrAlTi32-21
2.4816	NiCr15Fe	Alloy 800	
2.4817	LC-NiCu15Fe	Alloy 800HT	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
<0,03	0,40	0,60	22,0	реззта	9,0	3,4	3,0

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>450
Tensile strength Rm [N/mm2]	>750
Elongation A5 [%]	>30
Impact energy Kv [J]	>40 J (-196°C) /
Coating type	основное
Welding current	

Welding positions**Redrying**

300°C / 1h

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	300 /	50-70	1,0	6,0
3,2	350 /	70-100	1,0	6,0
4,0	350 /	90-120	1,0	6,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl