

## NICROWELD 70/15

Electrodes MMA [SMAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14172-A : E Ni 6182 DIN 1736 : EL NiCr15FeMn AWS A-5.11 : E NiCrFe-3		Power generation industry Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks) Petrochemical and chemical industry

Специальный электрод с никелевым сердечником для сварки сталей применяется в промышленности низких температур, а также атомной промышленности. Используется при температуре от -196°C до 600°C. Наплавленный металл устойчив к шелушению до температуры 1200°C (в среде без серы). Устойчивость к тепловым шокам для аустенитных сталей, высокая коррозионная стойкость и стойкость против образования горячих трещин.

### Base material

низколегированные стали, работающие при повышенной температуре, теплостойкие, работающие при низких температурах  
 высоколегированные стали Cr i CrNi, особенно для соединения непохожих сталей, для никелевых сплавов и комбинации никель-сталь  
 соединение медь из нержавеющей стали

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0,04	0,40	7,0	16,0	reszta	1,8	8,0

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm2]</b>	>370
<b>Tensile strength Rm [N/mm2]</b>	650
<b>Elongation A5 [%]</b>	>35
<b>Impact energy Kv [J]</b>	>82] (-196°C) /
<b>Coating type</b>	основное
<b>Heat treatment</b>	предварительная, если требуется для нативного материала. Температуры перехода: 125 - 150°C.
<b>Welding current</b>	
<b>Welding positions</b>	
<b>Redrying</b>	200°C / 1h

### Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	300 /	60-90	1,0	6,0
3,2	350 /	90-120	1,5	9,0
4,0	350 /	110-150	1,5	9,0

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)