

RUTWELD ARMCO

Electrodes MMA [SMAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION: EN ISO 2560-A : E 38 AAR 12 DIN 1913 : E 43 11 RR 8 AWS A-5.1 : E 6013	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing Metallurgy (Steelworks)
--	-------------------	--

Рутитовый электрод с толстым покрытием. Используется для изготовления и ремонта ванн для цинкования из железа Armco и низкоуглеродных сталей. Наплавленный металл обеспечивает хорошую трещиностойкость, вызванную воздействием расплавленного цинка. Можно использовать переменный или постоянный ток. Рекомендуется сварка переменным током с низкой погонной энергией и низкой температурой между наплавочными валиками.

Base material

1.0340 - M2 (Armco iron)

Typical chemical composition %

C	Si	Mn
0,03	0,15	0,20

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>380
Tensile strength Rm [N/mm²]	>440
Elongation A5 [%]	>22
Impact energy Kv [J]	>47] (0°C) /
Coating type	рутитовый

Welding current



Welding positions



Redrying

100°C / 1h

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
3,2	350 /	80-140	5,0	15,0
4,0	350 /	120-200	5,0	15,0
5,0	350 /	160-280	5,0	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

