

MIGWELD 2,5Ni

MIG/MAG Wires [GMAW]

Low alloyed steel

CLASSIFICATION: EN ISO 14341-A : G 46 7 M21 2Ni2 AWS A-5.28 : ER 80S-Ni2	APPROVALS:	APPLICATION: Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry
---	-------------------	---

Омедненная сварочная проволока для сварки слаболегированных сталей, а также сталей с повышенной прочностью и мелкозернистых сталей, работающих при низких температурах до -60°C.



Base material

EN 10088-1/2/DIN 17280-85	W.Nr.
11MnNi5-3	1.6212
13MnNi6-3	1.6217
15NiMn6	1.6210
10Ni14	
12Ni14	1.5637
Stale S275NL-S460NL, S275ML-S460ML	
Rury P275NL2-P460NL2, P355ML2-P460ML2	
ASTM: A203 g.A/B, A333/A334 g 1/6/7, A350 g. LF2/LF5/LF6, A352 g. LC1/LC2	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti
0,06-0,14	0,40-0,80	0,80-1,40	0,15	2,10-2,70	0,15	0,03	0,35	0,02	+Zr0,15
P	S								
0,020	0,020								

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	460
Tensile strength Rm [N/mm²]	530-680
Elongation A5 [%]	20
Impact energy Kv [J]	>47] (-70°C) /
Wire/rod type	Lity
Heat treatment	Nie wymagana
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	M21 - Ar + 15 - 25% CO ₂ /

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [А]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,0	80-95	17-19	15,0 - Łuk zwarciovv
1,0	240-270	24-27	15,0 - Łuk natryskovv
1,2	110-130	18-20	15,0 - Łuk zwarciovv
1,2	270-320	27-32	15,0 - Łuk natryskovv

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl