

MIGWELD 385

MIG/MAG Wires [GMAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION: EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L DIN 8556 : S-GX2 CrNiMoCu20 25 AWS A-5.9 : ER 385 W.Nr. : 1.4539	APPROVALS:	APPLICATION: Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Petrochemical and chemical industry
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Проволока для сварки материалов с похожим химическим составом, которые используются для производства оборудования и резервуаров для хранения серной кислоты, а также веществ с высоким содержанием соединений хлора. Наплавленный металл также применяется при сварке материалов типа 317L, где необходима более высокая устойчивость к коррозии. Важно очень низкое содержание следующих элементов: углерода, кремния и фосфора, чтобы избежать горячих и холодных трещин.

Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME
X1 NiCrMoCu25-20-5	1.4539	904L
X2 CrNiMoN 17-13-5	1.4439	317LMN
X1 CrNiMoCuN 25-25-5	1.4537	
X4 NiCrMoCuNb20-18-2	1.4505	
X5 NiCrMoCuTi20-18	1.4506	
G-X2 NiCrMoCuN20-18	1.4531	
G-X2 NiCrMoCuN25-20	1.4536	
X10 CrNiMoTi18-12	1.4573	
G-X7 CrNiMoCuNb18-18	1.4585	
X5 NiCrMoCuNb22-18	1.4586	
G-X7 NiCrMoCuNb25 20	1.4500	
X2 CrNiMo18 16 4	1.4438	317L, TP 317L
G-X2 CrNiMoN17 13 4	1.4446	
X2 CrNiMoCu25 20 6	1.4529	926
ISO 2025 5 CuL	1.4519	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,03	1,00	1,0-3,0	26,0-29, 0	30,0-33, 0	3,0-4,5	0,7-1,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm ²]	>410
Tensile strength Rm [N/mm ²]	>600
Elongation A5 [%]	>35
Impact energy Kv [J]	>120J (20°C) /
Welding current	



Welding symbol acc. to EN ISO 14175

M13 - Ar + 0.5 - 3% O₂ /

Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl