

## MIGWELD 890

MIG/MAG Wires [GMAW]

Low alloyed steel

<b>CLASSIFICATION:</b> EN ISO 16834-A : G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo AWS A-5.28 : ER 120S-G	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Constructions & Engineering Mining
---	-------------------	--

Сварочная проволока с добавлением Mn, Ni, Cr и Mo для сварки мелкозернистых сталей с очень высокой прочностью и пределом текучести до 890 Н/мм<sup>2</sup>.

### Base material



мелкозернистая сталь с высокой прочностью:	S890QL
	XABO 890
	MICRAL 890

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Cu	P	S
0,12	0,60-0,9 0	1,60-2,1 0	0,20-0,4 5	1,80-2,3 0	0,45-0,7 0	0,03	0,30	0,015	0,018

**Inne**  
0,25

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	890
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	940-1180
<b>Elongation A5 [%]</b>	>15
<b>Impact energy Kv [J]</b>	>47] (-60°C) /
<b>Wire/rod type</b>	Lity
<b>Welding current</b>	
<b>Welding positions</b>	
<b>Shielding gases acc. to EN ISO 14175</b>	M21 - Ar + 15 - 25% CO <sub>2</sub> /

### Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,0	80-95	17-19	15,0 - Łuk zwarciovу
1,0	240-270	24-27	15,0 - Łuk natryskovу
1,2	110-130	18-20	15,0 - Łuk zwarciovу
1,2	270-320	27-32	15,0 - Łuk natryskovу

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)