

## NICROMIG 600

MIG/MAG Wires [GMAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 18274-A : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) DIN 1736 : SG NiCr20 Nb AWS A-5.14 : ER NiCr-3	CE, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry

Проволока применяется для сварки сплавов никеля и соединения аустенитных и ферритных сталей, работающих при температуре свыше 300°C, а также для разносортных соединений.

### Base material

DIN	W.Nr.	DIN	W.Nr.
NiCr20Ti	2.4630	NiCr20Ti	2.4951
NiCr21TiAl	2.4631	12Ni14	1.5637
NiCr15Fe7TiAl	2.4669	X8Ni9	1.5662
NiCr15Fe	2.4816	12Ni19	1.5680
LC-NiCr15Fe	2.4817	X12CrNi189	1.6900
NiCr23Fe	2.4851	GX8CrNi1810	1.6901
NiCr6015	2.4867	X10CrNiTi1810	1.6903
NiCr8020	2.4869	X5CrNi1810	1.6906
NiCr10	2.4870		

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0,02	0,20	2,8	19,5	>67	2,5	<2,0

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>380
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>620
<b>Elongation A5 [%]</b>	>35
<b>Impact energy Kv [J]</b>	>90J (20°C) /

### Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]
0,8	80-130	15,0
1,0	120-190	15,0
1,2	180-250	15,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl