

NICROTIG 600

TIG Rods [GTAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 18274-A : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) DIN 1733 : SG NiCr20 Nb AWS A-5.14 : ER NiCr-3	CE, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry

Проволока применяется для сварки сплавов никеля и соединения аустенитных и ферритных сталей, работающих при температурах, превышающих 300°C, а также для разнородных соединений.

Base material

DIN	W.Nr.	DIN	W.Nr.	DIN	W.Nr.
NiCr20Ti	2.4630	NiCr6015	2.4867	12Ni19	1.5680
NiCr21TiAl	2.4631	NiCr8020	2.4869	X12CrNi189	1.6900
NiCr15Fe7TiAl	2.4669	NiCr10	2.4870	GX8CrNi1810	1.6901
NiCr15Fe	2.4816	NiCr10Ti	2.4951	X10CrNiTi1810	1.6903
LC-NiCr15Fe	2.4817	12Ni14	1.5637	X5CrNi1810	1.6906
NiCr23Fe	2.4851	X8Ni9	1.5662		

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
0,02	0,20	2,8	19,5	>67	2,5	<2,0

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>380
Tensile strength Rm [N/mm²]	>620
Elongation A5 [%]	>35
Impact energy Kv [J]	>90J (20°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl