

NICROTIG C-276

TIG Rods [GTAW]

Nickel alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 18274-A : S Ni6276 DIN 1736 : EL NiMo16Cr16W AWS A-5.14 : ER NiCrMo-4 W.Nr. : 2.4886		Power generation industry Hardfacing and repairing Petrochemical and chemical industry

Служит для соединения материалов сорта Alloy C276, а также сплавов никеля с похожим химическим составом. Присадочный металл на базе хрома, никеля и молибдена с очень низким содержанием углерода может также использоваться для соединения других сплавов на основе никеля, нержавеющей стали, а также наплавки облицовки из слаболегированных сталей. В связи с высоким содержанием молибдена этот сплав обладает высокой стойкостью к коррозии под напряжением, язвенной и щелевой коррозии.

Base material

DIN	W.Nr.	ASTM
NiMo16Cr15W	2.4819	C-276
NiCr21Mo14W	2.4602	C-22
NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W
0,006	0,04	0,50	16,0	58,0	16,0	5,8	3,6

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm ²]	>410
Tensile strength Rm [N/mm ²]	>720
Elongation A5 [%]	>27
Impact energy Kv [J]	>100J (20°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl