

TIGWELD 2

TIG Rods [GTAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 636-A : W 42 5 3Si1 DIN 8559 : W SG2 AWS A-5.18 : ER 70 S-6	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore Agriculture Light construction and hobby

Сплошная проволока для сварки в защитной среде газов универсального применения. Используется при изготовлении котлов и резервуаров.

Base material

	EN
Stale konstrukcyjne:	S235-S355
Blachy kotłowe:	P235GH-P355GH
Rury:	P235-P355N
Stale droboziarniste:	S275-S420

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Al	Ti	P
0,06-0,14	0,70-1,0	1,3-1,6	0,15	0,15	0,15	0,03	0,02	0,15	0,025
S									
0,025									

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>420
Tensile strength Rm [N/mm²]	>530
Elongation A5 [%]	>22
Impact energy Kv [J]	>47] (-50°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,0	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88
export@metalweld.pl