

## TIGWELD 2CrMo

TIG Rods [GTAW]

Creep resistant steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 21952-A : W CrMo2Si DIN 8575 : SG CrMo2 AWS A-5.28 : ER 90S-G (ER 90S-B3 mod.)	UDT, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry

Проволока с добавлением Cr и Mo для сварки методом TIG. Используется для сварки ползучестойких сталей, паровых котлов, трубопроводов и арматуры, работающей под давлением, а также для ремонта теплоэнергетического оборудования. Проволока обеспечивает низкий коэффициент Брускато:  $X < 10$  ppm. Рабочая температура шва до 600°C.

### Base material

	EN
котельные стали:	10CrMo910

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,08	0,60	0,90	2,45	1,0

### Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>400
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>520
<b>Elongation A5 [%]</b>	>18
<b>Impact energy Kv [J]</b>	>47] (-40°C) /
<b>Heat treatment</b>	Предварительный нагрев: 200°C, температура перехода макс. 300°C, PWHT 690°C
<b>Shielding gases acc. to EN ISO 14175</b>	I1 - Ar /

### Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,0	1000 /	5,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl