

TIGWELD 3

TIG Rods [GTAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 636-A : W 46 4 4Si1 DIN 8559 : W SG3 AWS A-5.18 : ER 70 S-6	UDT	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore Agriculture Light construction and hobby

Проволока для сварки элементов конструкций повышенной прочности. Универсальное применение при изготовлении резервуаров, котлов и конструкций.

Base material

	EN
конструкционные стали:	S235-S355
котельные плиты:	P235GH-P355GH
трубы:	P235-P355N
мелкозернистая сталь:	S275-S420, S460

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Al	Ti	P
0,06-0,14	0,8-1,2	1,6-1,9	0,15	0,15	0,15	0.03	0,02	0,15	0,025
S									
0,025									

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>460
Tensile strength Rm [N/mm²]	530-680
Elongation A5 [%]	>22
Impact energy Kv [J]	>47] (-40°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,0	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88
export@metalweld.pl