

TIGWELD 307Si

TIG Rods [GTAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION: EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn DIN 8556 : SG-X15 CrNiMn18 8 AWS A-5.9 : ER 307 W.Nr. : 1.4370	APPROVALS:	APPLICATION: Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry
--	-------------------	--

Аустенитная проволока для сварки в защитной газовой среде методом TIG. Рекомендуется для сварки броневой стали, разнородных, аустенитно-марганцевых и трудносвариваемых сталей. Применяется в качестве подложки под наплавку. Шов обладает коррозионной стойкостью, стойкостью к значительным механическим напряжениям. Хорошие механические свойства, высокий предел прочности при растяжении наплавленного металла.



Base material

DIN	W.Nr.
X120 Mn12	1.3401
X2 CrTi 12	1.4512
X20 Cr 13	1.4021
X6 Cr 13	1.4000
высоколегированнее стали	
стали с высокой прочностью	
аустенитно-марганцевые стали	
трудносварнае стали	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,20	1,2	5,0-8,0	17,0-20,0	7,0-10,0	0,5	0,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>380
Tensile strength Rm [N/mm2]	560-660
Elongation A5 [%]	>35
Impact energy Kv [J]	>40J (20°C) /
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
---	------------	----------------

1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl