

TIGWELD 308 L-LF

TIG Rods [GTAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14343-A : W 19 9 L DIN 8556 : SG X1 CrNi 19 9 AWS A-5.9 : ER 308 L W.Nr. : ~1.4316		Power generation industry Petrochemical and chemical industry

Проволока для сварки односортовых нержавеющей сталей, обладающих коррозионной стойкостью. Применяется во всех отраслях промышленности, где свариваются однородные сорта стали, а также ферритные стали с 13% содержанием хрома. Используется для изготовления резервуаров и химической аппаратуры, в химической, фармацевтической, целлюлозной и пищевой промышленности до температуры 350°C. Наплавленный металл устойчив к окислению темп. 800°C и сохраняет текучесть до темп. (-196°C).

Низкое содержание феррита FN: 3-7

Base material

AISI/ASTM	DIN	W.Nr.
304	X5CrNi 18 9	1.4301
304I	X2CrNi 18 9	1.4306
347	X10CrNiNb 18 9	1.4550
304LN	X2CrNiN 18 10	1.4311
	GX10CrNi 18 8	1.4312
A193Grade B8T	X6CrNiTi 18 10	1.4541
	X5CrNiNb 18 10	1.4546

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,03	0,65	1,0-2,5	19,0-21,0	9,0-11,0	0,5	0,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>320
Tensile strength Rm [N/mm²]	>510
Elongation A5 [%]	>25
Impact energy Kv [J]	>80 J (20°C) / >32 J (-196°C) /
Ferrite content	FN: 3 - 7
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,0	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl