TIGWELD 312

TIG Rods [GTAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14343-A : W 29 9 DIN 8556 : SG-X10 CrNi 30 9 AWS A-5.9 : ER 312 W.Nr. : 1.4337		Hardfacing and repairing Constructions & Engineering

Сплошная проволока для сварки разносортной, броневой, высокоуглеродистой, пружинной и трудносвариваемой стали. Свариваемый материал высокой стойкостью к разлому и хорошими механическими свойствами.

Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME
X10 CrAl24	1.4762	446
G-X70 Cr29	1.4085	
G-X32 CrNi28 10	1.4339	
G-X40 CrNi27 4	1.4340	
G-X8 CrNi26 7	1.4347	
X2 CrTi12	1.4512	409
X5 CrNi18 9	1.4301	304
25CrMo4	1.7218	4130
42CrMo4	1.7225	4145
50CrMo4	1.7228	5150
42MnV7	1.5223	
34CrNiMo6	1.6582	
41CrMo4	1.7223	4140
C45	1.0503	M1044
C60	1.0601	1060
C55	1.0535	1055
аустенитные стали		
стали с высокой прочностью		
аустенитно-марганцевые стали		
другие трудносварнае, непохожие стали, о неизвестном происхождении		

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,15	1,0	1,0-2,5	28,0-32,0	8,0-12,0	0,5	0,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>540
Tensile strength Rm [N/mm2]	740-850
Elongation A5 [%]	>18
Impact energy Kv [J]	>30 J (20°C) /

Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

ø	**Длина [мм]**	**Вес пачки [кг]**
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl