

TIGWELD 316LSi

TIG Rods [GTAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14343-A : W 19 12 3 LSi DIN 8556 : SG-X2 CrNiMo19 12 AWS A-5.9 : ER 316 LSi W.Nr. : 1.4430	TUV DB	Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Agriculture Light construction and hobby

Стержни для сварки кислотостойкой стали с добавлением Mo. Шов отличается хорошей стойкостью к общей и межкристаллитной коррозии в более агрессивных средах, например, разбавленных горячих кислотах. Хорошая стойкость к появлению коррозионных язв под воздействием хлора. Применяется при строительстве очистных сооружений и резервуаров. Используется для изготовления резервуаров и химической аппаратуры, в химической, фармацевтической, целлюлозной и пищевой промышленности.м.

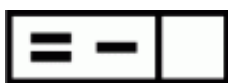
Base material

DIN	W.Nr.	ASTM
X5CrNiMo 18 10	1.4401	
X5CrNiMo 18 12	1.4436	
X2CrNiMo 17 12 2	1.4404	316L
X2CrNiMo 18 14 3	1.4435	316L
X2CrNiMoN 17 11 2	1.4406	316LN
X2CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
GX5CrNiMo 19 11	1.4408	CF-8M
X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	316Ti
X6CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	316CB
X6CrNiNb 18 10	1.4550	347
GX5CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C
X10 CrNiMoTi 18 12	1.4573	
X10 CrNiMoNb 18 12	1.4583	318
GX2CrNiMo 19 11 2	1.4409	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
0,03	0,65-1,2	1,0-2,5	18,0-20,0	11,0-14,0	2,5-3,0	0,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm ²]	>320
Tensile strength Rm [N/mm ²]	550-650
Elongation A5 [%]	>30
Impact energy Kv [J]	>80 J (20°C) / >32 J (-110°C) /
Welding current	

Welding positions**Shielding gases acc. to EN ISO 14175**

I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
1,0	1000 /	5,0	20,0/25,0
1,2	1000 /	5,0	20,0/25,0
1,6	1000 /	5,0	20,0/25,0
2,0	1000 /	5,0	20,0/25,0
2,4	1000 /	5,0	20,0/25,0
3,2	1000 /	5,0	20,0/25,0
4,0	1000 /	5,0	20,0/25,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl