

TIGWELD 347Si

TIG Rods [GTAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb Si DIN 8556 : SG-X5 CrNiNb19 9 AWS A-5.9 : ER 347 Si W.Nr. : 1.4551		Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Petrochemical and chemical industry

Стабилизированная проволока для сварки односортовых нержавеющей сталей, обладающих коррозионной стойкостью. Используется для изготовления резервуаров и химической аппаратуры, в химической, фармацевтической, целлюлозной и пищевой промышленности до температуры 400°C. Наплавленный металл устойчив к окислению темп. 800°C.


Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASTM
X5 CrNi 18 10	1.4301	304
X6 CrNiTi 18 10	1.4541	321
X6 CrNiNb 18 10	1.4550	347
G-X6CrNi 18 9	1.4308	
G-X5CrNiNb 18 9	1.4552	
G-X10CrNi 18 8	1.4312	A157, 305
X10 CrNiNb18 10	1.6905	
X7 CrAl13	1.4002	405
X10 Cr13	1.4006	410
X8 Cr17	1.4016	430
X15 Cr13	1.4024	410/420
X20 Cr13	1.4021	420
X8 CrTi17	1.4510	430Ti
X8 CrNb17	1.4511	430Ti
X5 CrTi12	1.4512	409

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	P	S
0,08	0,65-1,2	1,0-2,5	19,0-21,0	9,0-11,0	0,5	10xC do 1,0	0,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm ²]	>350
Tensile strength Rm [N/mm ²]	570-670
Elongation A5 [%]	>30
Impact energy Kv [J]	>60 J (20°C) /
Welding current	



Welding gas acc. to EN ISO 14175

I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl