

TIGWELD Mo

TIG Rods [GTAW]

Creep resistant steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 636-A : W 46 4 2Mo / EN ISO 21952-A: W MoSi DIN 8575 : SG Mo AWS A-5.28 : ER 70 S-A1/ER 80S-G	UDT, TUV	Power generation industry Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry

Проволока с добавлением Mo для сварки методом TIG. Используется для сварки ползучестойких сталей, паровых котлов, трубопроводов и арматуры, работающей под давлением, а также для ремонта теплоэнергетического оборудования. Рабочая температура шва до 500°C.

Base material

	EN
конструкционные стали:	S235-S355
котельные плиты:	P235GH-P355GH, 16Mo3
трубы:	P235-P355N, 16Mo3
корабельные листы:	A, B, D, E, AH32-EH36
мелкозернистая сталь:	S275-S420

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,60	1,15	0,50

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm²]	>460
Tensile strength Rm [N/mm²]	>560
Elongation A5 [%]	>22
Impact energy Kv [J]	>47J (-40°C) /
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	l1 - Ar /

Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0/25,0
2,4	1000 /	5,0/25,0
3,0	1000 /	5,0/25,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl