

## COREFIL 110M

Flux cored wires [FCAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 17632-A : T 46 4 M M 1 H5 AWS A-5.20 : E 71 T1M H4		Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore

Металлическо-порошковая проволока для сварки в защитной среде M21, без шлака, используется в судостроении, для сварки стальных конструкций, резервуаров, машин и трубопроводов. Отличное первичное и повторное воспламенение. Подходит для сварки роботами. Возможна многослойная сварка без очистки швов между слоями. Универсальна при сварке короткими замыканиями и струйным переносом. Очень хорошо соединяет щели при проваре. Высокопроизводительная.



### Base material

	EN
конструкционные стали:	S185, S235-S355
котельные плиты:	P235GH, P265GH, P295GH
трубы:	P235T1/T2-P355N, L210-L485
мелкозернистая сталь:	S255-S460
корабельные стали:	A, B, D, E, AH32 do EH36

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,70	1,5	<0,015	<0,015

### Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm <sup>2</sup> ]	>460
Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	530-680
Elongation A5 [%]	>27
Impact energy Kv [J]	>100J (-20°C) / >60J (-40°C) /
Welding current	
Welding positions	

### Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	100-300	18-30	12,5
1,6	150-400	22-34	12,5

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)