COREFIL 113R

Flux cored wires [FCAW]

Construction, unalloyed steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 17632-A : T 46 2 P C/M 1 H5 AWS A-5.20 : E 71 T1M H4		Power generation industry Constructions & Engineering Metallurgy (Steelworks) Mining Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore

Микролегированная рутиловая порошковая проволока с быстро застывающим шлаком для сварки в защитной среде CO2 и M21, применяется в судостроении, для сварки стальных конструкций, резервуаров, машин и трубопроводов. Идеальное формирование шва, хорошо подходит для сварки в сложных позициях при экстремально высоком токе. Температура эксплуатации до -40°C. Хорошо подходит для орбитальной сварки MAG, а также для сварки на керамической подкладке во всех позициях. Минимальные потери в результате разбрызгивания. Шлак хорошо и легко отделяется.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,50	1,3	<0,015	<0,015

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>460
Tensile strength Rm [N/mm2]	530-680
Elongation A5 [%]	>22
Impact energy Kv [J]	>47J (-20°C) /
Wire/rod type	рутиловый
Welding current	
Welding positions	

Welding parameters and packing

ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [B]	Вес пачки [кг]
1,2	130-250	22-28	12,5
1,6	200-400	25-34	12,5

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl