

COREWELD A 210MnNi

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 7-GF-200-KNP		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока для сварки деталей из марганцевых сталей, подверженных высоким ударным нагрузкам и растрескиванию. Немагнитный, аустенитный наплавленный металл является твердым, не имеет трещин, упрочняется во время работы.

Application

Щековые дробилки, элементы железнодорожных шин, зубья и другие элементы ковшей, изношенные детали из марганцевых сталей.

Typical chemical composition %

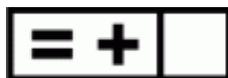
C	Si	Mn	Ni
0,30	0,40	13,0	3,0

Typical mechanical properties

Hardness ок. 200 HB / ок. 420 HB (после раздавливания) /

Wire/rod type защитный или самозащитный

Welding current



Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	240-280	22-27	15,0/30,0
2,4	280-340	24-28	15,0/30,0
2,8	320-400	25-29	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl