COREWELD A 300

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 1-GF-300-GP		Hardfacing and repairing

Проволока рекомендуется для наплавки металла, устойчивого к высоким ударным нагрузкам в среднем диапазоне твердости. Также используется как буферный слой для трудносвариваемых сталей. Температура во время наплавки не должна превышать 250°C. Наплавленный металл хорошо обрабатывается, его можно закалять пламенной и индукционной закалкой.

Application

Ролики гусеничных тракторов, направляющие ролики, бандажи железнодорожных колес, ходовые колеса.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,50	2,0	1,5	0,4

Typical mechanical properties

Hardness	ок. 300 HB /
Wire/rod type	защитный или самозащитный

Welding parameters and packing

⌀	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [B]	Вес коробки [кг]
1,2	120-220	19-22	15,0
1,6	160-260	20-26	15,0
2,0	220-280	22-27	15,0
2,4	260-340	24-28	15,0
2,8	300-400	25-29	15,0
3,2	320-460	26-30	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl