

COREWELD A 55

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION: EN ISO 14700-A : T Fe14 DIN 8555 : MF 10-60-GR	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing
---	-------------------	---

Стержневая проволока для наплавки. Наплавленный металл на основе карбидов хрома с превосходной стойкостью к истиранию и средним ударным нагрузкам. Оптимальный результат достигается на втором слое. Наплавленный металл нельзя подвергать тепловой и механической обработке. Материал применяется для насосов, деталей мешалок, шнековых конвейеров.


Base material

стали
стальные отливки

Typical chemical composition %

C	Si	Cr	B
4,8	1,0	28,0	+

Typical mechanical properties

Tensile strength Rm [N/mm²]	1800-2000
Hardness	55-59 HRC / Твердость металла шва зависит от существенных условий сварки, количества слоев и химического состава исходного материала. /
Wire/rod type	защитный или самозащитный
Welding current	

Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	120-220	19-22	15,0/30,0
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl