

COREWELD A 610

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 6-GF-60-PT		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока для наплавки, дающая шов на основе Cr, Mo, W и V. Обладает превосходной стойкостью к ударным нагрузкам, эрозии и среднему истиранию. Наплавленный металл не теряет твердости до температуры 550°C. Может подвергаться тепловой обработке для повышения твердости. Наплавленный металл обладает высокой трещиностойкостью. Проволоку Coreweld A610 можно наплавлять с подкладкой или без, количество наплавляемых слоев не ограничено.

Application

Формирующие ролики в металлургической промышленности, зубья ковшей, шнековые конвейеры, молоты и т.п.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0,50	1,0	3,0	6,0	1,6	1,5	1,0

Typical mechanical properties

Hardness	55-58 HRC /
Wire/rod type	защитный или самозащитный
Welding current	

Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	120-220	19-22	15,0/30,0
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl