

COREWELD A 610

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

| | | |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|
| CLASSIFICATION: | APPROVALS: | APPLICATION: |
| DIN 8555 : MF 6-GF-60-PT | | Hardfacing and repairing |

Порошковая проволока для наплавки, дающая шов на основе Cr, Mo, W и V. Обладает превосходной стойкостью к ударным нагрузкам, эрозии и среднему истиранию. Наплавленный металл не теряет твердости до температуры 550°C. Может подвергаться тепловой обработке для повышения твердости. Наплавленный металл обладает высокой трещиностойкостью. Проволоку Coreweld A610 можно наплавлять с подкладкой или без, количество наплавляемых слоев не ограничено.


Application

Формирующие ролики в металлургической промышленности, зубья ковшей, шнековые конвейеры, молоты и т.п.

Typical chemical composition %

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|
| C | Si | Mn | Cr | Mo | V | W |
| 0,50 | 1,0 | 3,0 | 6,0 | 1,6 | 1,5 | 1,0 |

Typical mechanical properties

| | |
|------------------------|---|
| Hardness | 55-58 HRC / |
| Wire/rod type | защитный или самозащитный |
| Welding current |  |

Welding parameters and packing

| ∅ | Ток сварки [A] | Напряжение дуги [В] | Вес пачки [кг] |
|-----|----------------|---------------------|----------------|
| 1,2 | 120-220 | 19-22 | 15,0/30,0 |
| 1,6 | 160-260 | 20-26 | 15,0/30,0 |
| 2,0 | 220-280 | 22-27 | 15,0/30,0 |
| 2,4 | 260-340 | 24-28 | 15,0/30,0 |
| 2,8 | 300-400 | 25-29 | 15,0/30,0 |
| 3,2 | 320-460 | 26-30 | 15,0/30,0 |

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl