

## COREWELD A 62

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

<b>CLASSIFICATION:</b>  EN ISO 14700-A : T Fe14 DIN 8555 : MF 10-60-GR	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b>  Hardfacing and repairing
---	-------------------	---

Порошковая проволока для наплавки, создает нержавеющий шов на основе карбидов хрома, с идеальной стойкостью к абразивному истиранию и средним ударным нагрузкам. Оптимальный результат достигается на втором слое. Рекомендуемая максимальная толщина шва – 10 мм. Шов нельзя подвергать тепловой и кузнечной обработке, а также обработкой резанием.


### Application

Трубы, детали мешалок, винты шнекового конвейера.

### Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	B
5,5	1,2	1,2	26,0	+

### Typical mechanical properties

<b>Hardness</b>	ок. 62 HRC / Твердость металла шва зависит от существенных условий сварки, количества слоев и химического состава исходного материала. /
<b>Wire/rod type</b>	защитный или самозащитный
<b>Welding current</b>	

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl