

COREWELD A 66

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 :		Hardfacing and repairing

Высоколегированная порошковая проволока, содержащая очень твердые карбиды на базе С, Cr, Mo, Nb, V и W. Может использоваться для наплавки поверхностей, подверженным сильным минеральным факторам. Наплавленный металл устойчив к износу до 650°C. При 400°C твердость уменьшается примерно на 4%, а при 650°C – примерно на 10%. При наплавке старых поверхностей рекомендуем использовать подложку из COREWELD A200 или COREWELD A250.

Application

Конус большой печи, дробилки и т.п.

Typical chemical composition %

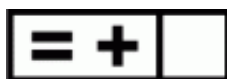
C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Nb	W
5,2	1,0	0,20	21,0	7,0	1,0	7,0	2,0

Typical mechanical properties

Hardness ок. 63 HRC (20°C) / ок. 61 HRC (400°C) / ок. 57 HRC (650°C) /

Wire/rod type защитный или самозащитный

Welding current



Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0
3,2	320-460	26-30	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl