

COREWELD A 670

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing
------------------------	-------------------	-------------------------------------------------

Стержневая проволока для наплавки, дающая шов на базе Fe, В и С. Рекомендуется для деталей, подверженных высокому абразивному износу и средним ударным нагрузкам при температурах до 250°C.

Application

Стекольная и цементная промышленность

Typical chemical composition %

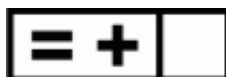
C	Si	Mn	Ni	Inne
0,70	1,0	2,0	2,0	4,5

Typical mechanical properties

Hardness 65-68 HRC /

Wire/rod type защитный

Welding current



Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-300	23-32	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl