

COREWELD A 680Ti

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION: DIN 8555 : MF 6-GF-60-GT	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing
--	-------------------	---

Стержневая проволока для наплавки. Наплавленный металл пластичен и устойчив к ударным нагрузкам. Гарантирует высокую стойкость к ударным нагрузкам и износу, вызванным напряжением при ударе. Наплавленный металл имеет мартенситную структуру с карбидами титана. Применяется в цементной промышленности и утилизации.


Application

Валки дробилок, молотки дробилок, бандажи цементных мельниц.

Typical chemical composition %

C	Mn	Cr	Mo	Ti
1,8	1,4	7,0	1,4	5,0

Typical mechanical properties

Hardness	55-56 HRC /
Wire/rod type	защитный или самозащитный
Welding current	

Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0
2,8	300-400	25-29	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl