

COREWELD A 71 ULTRA

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 6-GF-70-GT		Hardfacing and repairing

Металлическая порошковая проволока, дающая шов, который содержит большое количество очень твердых карбидов бора. Рекомендуется для деталей, подверженных высокому абразивному износу и эрозии при температурах до 750°C. Перед наплавкой нужно удалить старый наплавленный металл, рекомендуем использовать буферный слой из COREWELD 250 MnCr.

Application

Вентиляторы, затворы печи, лопатки, пилы мешалок, винтовые прессы, шахтные конвейеры, цементная и сталелитейная промышленность, утилизация отходов, нефтехимическая и энергетическая промышленность.

Typical chemical composition %

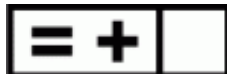
C	Si	Cr	Mo	Nb	Fe	W	B
1,3	0,70	17,0	3,0	5,8	reszta	5,6	4,0

Typical mechanical properties

Hardness 66-68 HRC (первый слой) / 67-71 HRC (второй слой) /

Wire/rod type защитный

Welding current



Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,6	160-300	23-32	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl