

COREWELD NiCoMo

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 4-UM- 350-CKPSTZ W.Nr. : 1.6356		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока, предназначенная для ремонта матриц и вырубных штампов, особенно подверженных огромным ударным нагрузкам, рекомендуется для мартенситных сталей типа H13, а также мартенситно-старееющих сталей. Наплавленный металл легко подвергается механической обработке. Может подвергаться тепловой обработке, если необходима более высокая твердость. Наплавленный металл повышает твердость наплавляемой грани режущего инструмента для холодной обработки. Рабочая температура от 20 до 450°C.


Application

Матрицы, инструменты для штамповки, инструменты для обработки металла, инструменты для литья под давлением.

Typical chemical composition %

C	Si	Ni	Mo	Co	Ti
0,03	0,30	18,0	4,0	12,0	+

Typical mechanical properties

Hardness	ок. 350 HB (после наплавки) / ок. 55 HRC (после отжига в течение 4 часов при температуре 480°C) /
Wire/rod type	защитный
Welding current	

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	120-220	19-22	15,0/30,0
1,6	160-260	20-26	15,0/30,0
2,0	220-280	22-27	15,0/30,0
2,4	260-340	24-28	15,0/30,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl