

SAWELD 2Mo

Submerged arc welding wires [SAW]

Creep resistant steels

CLASSIFICATION: EN ISO 14171-A : S2Mo AWS A-5.23 : EA2 W.Nr. : 1.5425	APPROVALS: TUV	APPLICATION: Power generation industry	
Проволока для сварки закрытой дугой для сталей 0,5% Мо. Используется для сварки сталей, стойких к ползучести, таких как паровые котлы, трубопроводы и арматура, работающая под давлением и повышенной температуре, а также для ремонта теплоэнергетического оборудования. Рабочая температура шва до 500°C.			
Typical chemical composition %			
C 0,09	Si 0,15	Mn 1,05	Mo 0,52
Typical mechanical properties			
Yield strength Re [N/mm2]	>470		
Tensile strength Rm [N/mm2]	550		
Elongation A5 [%]	>20		
Wire/rod type	для сварки под флюсом		
METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o. ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec +48 (32) 297 75 50 - 51 +48 (32) 297 75 88 export@metalweld.pl			