SAWELD 2Mo

Submerged arc welding wires [SAW]

Creep resistant steels

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 14171-A : S2Mo AWS A-5.23 : EA2 W.Nr. : 1.5425	TUV	Power generation industry

Проволока для сварки закрытой дугой для сталей 0,5% Mo. Используется для сварки сталей, стойких к ползучести, таких как паровые котлы, трубопроводы и арматура, работающая под давлением и повышенной температуре, а также для ремонта теплоэнергетического оборудования. Рабочая температура шва до 500°C.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Mo
0,09	0,15	1,05	0,52

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>470
Tensile strength Rm [N/mm2]	550
Elongation A5 [%]	>20
Wire/rod type	для сварки под флюсом

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl